2025年度湖北省科学技术奖公示表（科技进步）

项目名称、提名者及提名等级、主要知识产权和标准规范等目录、主要完成人、主要完成单位

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 高端装备大型锻件全流程控温控流成形关键技术及应用 |
| 提名单位 | 华中科技大学 | 提名等级 | 一等奖 |
| 主要完成人 | 李建军、温东旭、金俊松、沈国劬、张承峰、熊武、郑建能、李蓬川、赵明杰、谢静、白玉、高林、林晨、陈红宇 |
| 主要完成单位 | 华中科技大学、武汉重工铸锻有限责任公司、二重（德阳）重型装备有限公司、中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限责任公司 |
| 主要知识产权和标准规范等目录 |
| 序号 | 知识产权（标准）类别 | 知识产权（标准）具体名称 | 国家（地区） | 授权号（标准编号） | 授权（标准实施）日期 | 证书编号（标准批准发布部门） | 权利人（标准起草单位） | 发明人（标准起草人） | 发明专利（标准）有效状态 |
| 1 | 发明专利 | 一种高强钢后动态再结品过程的分析方法 | 中国 | ZL201811161346.4 | 2020年8月14日 | 第3940582号 | 华中科技大学 | 李建军;赵明杰;曾嵘;黄亮 | 发明专利权授予 |
| 2 | 论文 | High-temperature tensile characteristics and constitutive models of ultrahigh strength steel | 中国 | Materials Science and Engineering: A. 2021,803: 140491 | 2021年1月28日 | / | 华中科技大学 | 温东旭;岳天宇;熊逸博;王康;王佳锴;郑志镇;李建军 | 公开发表 |
| 3 | 发明专利 | 一种基于差温控制的模锻件成形装置和方法 | 中国 | ZL201410111600.5 | 2015年9月23日 | 第1795702号 | 华中科技大学 | 李建军;陈荣创;郑志镇;黄亮;王新云;邓磊 | 发明专利权授予 |
| 4 | 发明专利 | 具有预镦粗功能的快速镦锻曲轴装置及用其镦锻的方法 | 中国 | ZL201610754875.X | 2018年7月6日 | 第2992396号 | 武汉重工铸锻有限责任公司 | 刘志勇;陈国遂;苏涛;熊武;林晨;张龙山;邓智勇;罗祖义;来汉林;龙瑞利;彭德华 | 发明专利权授予 |
| 5 | 发明专利 | 一种适用多道次压缩的本构模型的建立方法 | 中国 | ZL201710331864.5 | 2018年2月23日 | 第2823041号 | 华中科技大学 | 黄亮;曾嵘;李建军;章晓婷 | 发明专利权授予 |
| 6 | 发明专利 | 一种大型构件热锻全流程宏微观分析方法及平台 | 中国 | ZL202210677340.2 | 2024年4月19日 | 第6924062号 | 华中科技大学 | 黄亮;苏阳;赵明杰;李旭阳;李建军 | 发明专利权授予 |
| 7 | 发明专利 | 坯料局部加热炉及加热方法 | 中国 | ZL201910060149.1 | 2023年6月16日 | 第6057777号 | 武汉重工铸锻有限责任公司 | 熊武;陈飞;邹泉;潘小飞;张龙山;熊彦;刘振新;耿德明;周预平 | 发明专利权授予 |
| 8 | 发明专利 | 集成多接管的大型变截面筒体仿形锻造工艺 | 中国 | ZL202111209313.4 | 2023年8月25日 | 第6270869号 | 二重(德阳)重型装备有限公司 | 沈国劬;毛闯;孙嫘;陈新倬;易泓宇 | 发明专利权授予 |
| 9 | 论文 | 起落架外筒锻件局部控流模锻工艺研究 | 中国 | 兵器装备工程学报. 2021, 42(02): 239-243. | 2021年2月25日 | / | 华中科技大学 | 姜静;王新云;邓磊;李建军;李蓬川 | 公开发表 |
| 10 | 发明专利 | 一种高温合金挤压-锻造成形模具、方法及其应用 | 中国 | ZL202111326235.6 | 2022年9月16日 | 第5460110号 | 华中科技大学 | 金俊松;温红宁;杨贺阳;王新云;薛鹏举;魏青松;滕庆;龚攀 | 发明专利权授予 |